

ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА





Обработка канавок и отрезка

Обзор изделий	A466-A467
Системный обзор	A468-A469
Ориентация держателя	A470-A471
Обзор стружколомов	A472-A473
Области применения стружколомов	A474-A475
Обзор сплавов	A476-A477
Области применения сплавов	A478-A481
Системный код - пластины	A482
Пластины	A483-A503
Системный код - пластины - серия QC	A504
Пластины - серия QC	A505-A509
Системный код - державки	A510
Державки	A511-A525
Системный код – расточные оправки	A526
Расточные оправки	A527-A529
Системный код – лезвие и зажимной блок	A530
Лезвие и зажимной блок	A531-A533
Системный код – моноблочные державки	A534
Прецизионный моноблочный держатель	A535-A541
Системный код - державки - серия QC	A542
Державки - серия QC	A543-A545
Рекомендации по режимам резания	A546-A547
Техническая информация	A616
Специнструменты	A619

Пластины для обработки канавок и отрезки

Двухстор.

							
ZT*D-MM	ZT*D-MG	ZT**-EG	ZP*D-MG	ZP*D-MG-R/L	ZP*D-MM	ZT*D-MU	
1,5-8	2,5-6	1-6,5	1,5-6	2,35-4	2	3-6	Ширина
A484	A485	A495	A486	A487	A488	A483	Стр.

				
ZR*D-MG	ZR*D-EG	ZR*D-LH	ZILD-LC	
2,5-6	2-6	6-8	8	Ширина
A498	A499	A502	A503	Стр.

Одностор.

								
ZT*S-MM	ZT*S-MM-25	ZT*S-MG	ZP*S-MG-25	ZP*S-MG-R/L	ZP*S-MG	ZIMF-NM	ZIGQ-NM	
2,5-3	4-6	5-6	4-6	2,5-3	2,5-8	3-6	3-6	Ширина
A493	A494	A492	A490	A491	A489	A500	A501	Стр.

Трехстор.

		
QC**R/L	QC**R/L***R	
0,5-4,8	1-4	Ширина
A505, B206	A509	Стр.

Токарные державки для наружной обработки

							
GQC**R/L	QE**R/L	QE*S**N	QE*S**N-1	QE*SN30	QE*SR/L	QECDR/L	
A543	A511	A531	A532	A513	A516	A514	Стр.
							
QF**R/L	QF**RR/LL	QF*DR/L	QF*SRR/LL	QFHSDR/L	QX*DR/L	QZS*	
A517	A519	A522	A521	A524	A515	A533	Стр.
							
QE**R/L-DGC	QE**R/L-DGSC	QE**R/L-SC					
A535	A537	A538					Стр.

Расточные оправки

		
C***-Q*DR/L	S*K-QC**R/L	
A527	A544	Стр.

А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

D

Техническая
информация

Е

Указатель

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

	Информация о системе	Ширина режущей кромки S	Глубина резания макс a _r	Обработка канавок	Отрезки	Нарезки канавок	Стр.
Система QE	- Система инструментов для радиальной проточки канавок и отрезки - Оправки для внутренней и наружной обработки - Имеются с направленным охлаждением и каналами под СОЖ в хвостовике - Односторонние и двухсторонние режущие пластины - Режущие пластины для прецизионной обработки канавок	2,0–6,0 мм	bis 30,0 мм	✓	✓	✓	■ A511 ● A527
Система QZ и QE	- Система инструментов для радиальной проточки канавок и отрезки - Комбинация зажимов и зажимного блока - Самозажимающаяся система - Односторонние режущие пластины - Гибкое использование	2,5–6,0 мм	bis 60,0 мм	✓	✓	—	■ A531
Система QF	- Система инструментов для радиальной проточки канавок и нарезки канавок - Первичная проточка Ø 48–400 мм - Высокая стабильность благодаря винтовому зажиму - Двухсторонние режущие пластины - Оправки в исполнении с нейтральным углом и с углом 90° - Основание справа для M3 - Основание слева для M4	2,0–6,0 мм	bis 22,0 мм	✓	—	✓	■ A525
Система QX	- Система инструментов для проточки канавок - Державка с установочным углом 45° - Высокая стабильность благодаря винтовому зажиму - Для двухсторонних пластин - Для различных операций по точению, таких как проточка канавок и выточка. Подходит также для профильной обработки	3,0–6,0 мм	bis 4,0 мм	✓	—	✓	■ A515

■

 Токарные державки для наружной обработки

●

 Расточные оправки

	Информация о системе	Ширина режущей кромки S	Глубина резания макс a _r	Обработка канавок	Отрезки	Нарезки канавок	Стр.
Система QE*S*N	- Специальная система инструментов для тяжелообрабатываемых материалов - Специальная конструкция стружколома для обработки тяжелообрабатываемых материалов - Высокая стабильность благодаря винтовому зажиму - Для односторонних пластин	3,0–6,0 мм	bis 22,0 мм	✓	—	✓	■ A516
Система QC	- Система инструментов для торцевой проточки канавок - Оправки для наружной и внутренней обработки - Тангенциальный винтовой зажим для достижения высокой прочности и жесткости 3 режущие кромки для достижения высокой экономичности - Прецизионно отшлифованные пластины с высокими допусками - Высокая точность повторения при замене пластины - Пластины с прямой или закругленной режущей кромкой - Особенности внутренней обработки : правая оправка + левая пластина / левая оправка + правая пластина	0,5–4,8 мм	bis 5,0 мм	✓	—	—	■ A543 ● A544

■ Токарные державки для наружной обработки
● Расточные оправки

А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

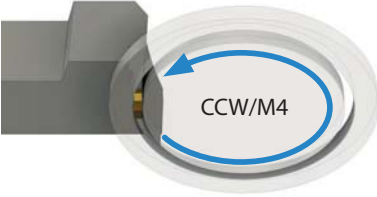
D

Техническая информация

Е

Указатель

Исполнения оправок для торцевой обработки

Державки	Исполнение державки
QFFD****L**-**H	
QFFD****R**-**H	
QFFD****LL**-**H	
QFFD****RR**-**H	
QFFD****L**-**L	
QFFD****R**-**L	

Для заметок

А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

D

Техническая
информация

Е

Указатель

Обработка канавок

MM

P M K S



Шлифованный стружколом с прямой режущей кромкой; для общей обработки таких материалов как сталь, нержавеющая сталь, чугун, а также труднообрабатываемых материалов. Может использоваться для обработки канавок, прорезки и отрезания.

MU

P K M



Стружколом, обеспечивающий максимальный контроль стружки; для общей обработки стали и чугуна.

MG

P M K S



Шлифованный стружколом для общего фрезерования обычной и нержавеющей стали, чугуна и тяжелообрабатываемых материалов. Возможно использование для обработки канавок, нарезки канавок и отрезки.

MG

P M K S



Универсальный стружколом с круглым профилем для общего фрезерования обычной и нержавеющей стали и чугуна. Возможно использование для обработки и нарезки канавок.

EG

M P S



Шлифованный прецизионный стружколом для обработки канавок и точения. Для обработки нержавеющей стали. Е-допуск для повышенной точности.

EG

M P S



Шлифованный прецизионный стружколом с круглым профилем для обработки канавок и точения. Для обработки нержавеющей стали. Е-допуск для повышенной точности.

Обработка канавок

NM S M



Специальный стружколом для обработки тяжелообрабатываемых материалов.

LC N



Шлифованный стружколом для обработки профилей и точения цветных металлов.

LH N



Шлифованный стружколом для обработки профилей и точения цветных металлов.

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Стружколомы	Вид обработки		P	M	K	N	S	H	Подача	Исполнение режущей кромки
ZT****-MU	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			
ZT****-MM	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			
ZP****-MG	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	—	✓	✓	✓		✓			
ZT****-MG	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			
ZR****-MG	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			
ZT****-EG	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			
ZR****-EG	Обработка канавок и отрезка	✓								
	Обработка рканавок	✓	✓	✓	✓		✓			

✓ Оптимально подходит ✓ Подходит

■ Обработка канавок и отрезка
■ Обработка рканавок

Стружколомы	Вид обработки	P	M	K	N	S	H	Подача	Исполнение режущей кромки
ZI****-NM	Обработка канавок и отрезка								Круглый профиль 0.03 17° S = 4 мм
	Обработка рканавок		✓		✓	✓			
ZR****-LH	Обработка канавок и отрезка								Круглый профиль 15°
	Обработка рканавок				✓	✓			
ZI****-LC	Обработка канавок и отрезка								Круглый профиль 6°
	Обработка рканавок				✓	✓			

✓ Оптимально подходит ✓ Подходит

■ Обработка канавок и отрезка

■ Обработка рканавок

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

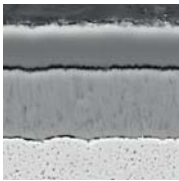
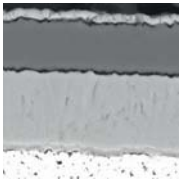
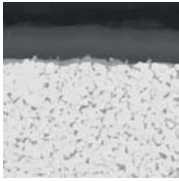
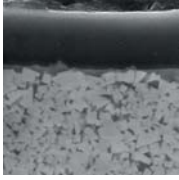
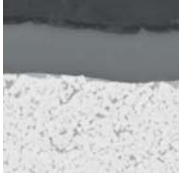
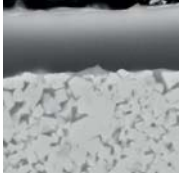
D

Техническая информация

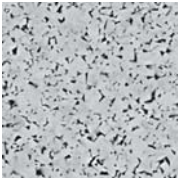
E

Указатель

Обработка канавок и отрезка

Сплав	ISO	Микроструктура	Описание сплавов
YBC252	P20 - P35		Твердый сплав P20–P35 с покрытием CVD для черновой и получистовой обработки стали и стального литья. Оптимальная износостойкость и прочность для широкого спектра применения.
YBC251	P20 - P35		Твердый сплав P20–P35 с покрытием CVD для черновой и получистовой обработки стали и стального литья при низких скоростях резания.
YBG105	S05 - S20		Твердый сплав S05–S20 с многослойным покрытием PVD для получистовой и чистовой обработки суперсплавов, а также нержавеющей стали. Очень высокая износостойкость и устойчивость к высоким температурам наряду с широкой областью применения.
YBG102	S05 - S15		Твердый сплав S05–S15 с покрытием PVD для получистовой и чистовой обработки суперсплавов, нержавеющей стали и алюминия. Очень высокая износостойкость наряду с широкой областью применения.
YB9320	P10 - P30 M10 - M25		Твердые сплавы P10–P30/M10–M25 с многослойным покрытием PVD для получистовой и чистовой обработки нержавеющей стали, суперсплавов и стали (обработка канавок/фрезерная обработка). Высокая износостойкость, обеспечиваемая улучшенной адгезией покрытия, и высокая термостойкость в широком спектре приложений.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		Твердые сплавы P10–P30/M20–M40/S15–S25 с многослойным покрытием PVD для получистовой и чистовой обработки нержавеющей стали, суперсплавов и стали (фрезерная обработка). Высокие показатели износостойкости и термостойкости в широком спектре приложений.
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		Твердый сплав P10–P30/M10–M25 с покрытием PVD для получистовой и чистовой обработки нержавеющей и обычной стали (фрезерования). Очень высокая износостойкость наряду с широкой областью применения.
YBG302	P15 - P30 M25 - M40		Твердый сплав P15–P30/M25–M40 с покрытием PVD для черновой и получистовой обработки нержавеющей и обычной стали (фрезерования). Очень высокая износостойкость и прочность.

Обработка канавок и отрезка

Сплав	ISO	Микроструктура	Описание сплавов
YD101	K05 - K20 N05 - N20		Твердосплавный субстрат K05–K20/N05–N20 для получистовой и чистовой обработки алюминия и других материалов.
YD201	K10 - K30 N10 - N30		Твердосплавный субстрат K10–K30/N10–N30 без покрытия для получистовой обработки алюминия и других материалов.

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая
информация

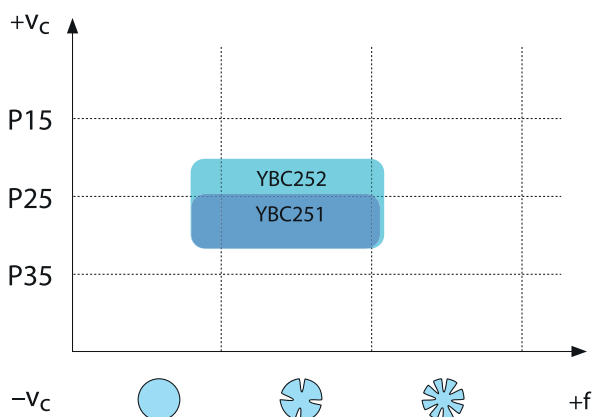
E

Указатель

A

Точение

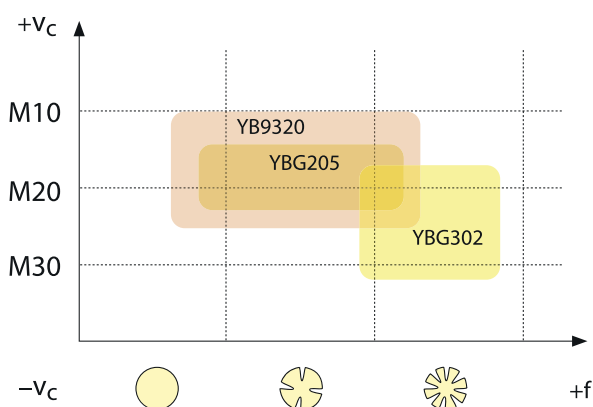
Твердосплавные с покрытием CVD для стали



B

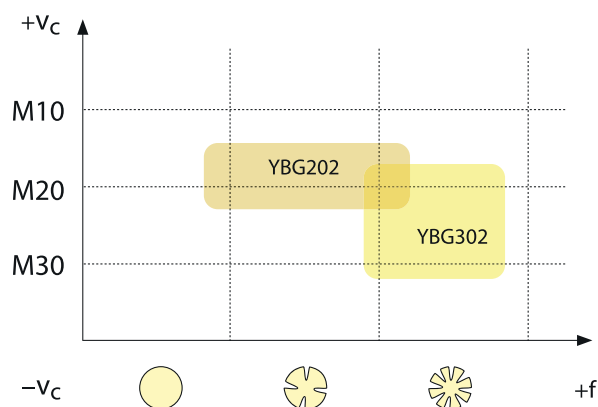
Фрезерование

Твердосплавные с покрытием PVD для нержавеющей стали



C

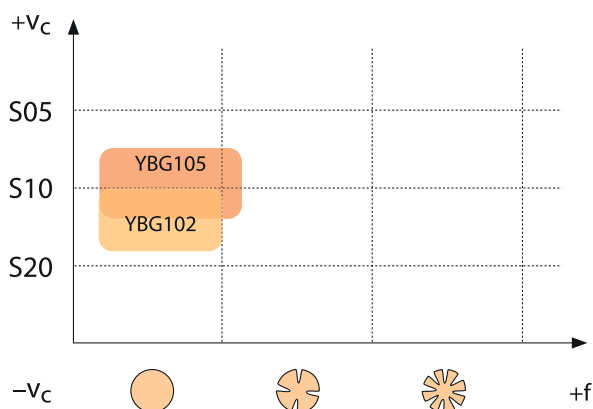
Сверление



D

Техническая информация

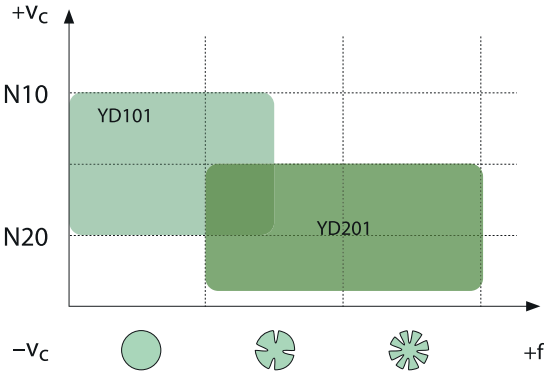
Твердосплавные с покрытием PVD для суперсплавов



E

Указатель

Твердосплавные для цветных металлов



A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Области применения сплавов — Обработка канавок и отрезка

	ISO	HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	Ceramic	HW	CBN	PCD
P	P01								
	P10	YBC251 YBC252							
	P20								
	P30								
	P40								
M	M01								
	M10		YBG202 YBG205 YB9320 YBG302						
	M20								
	M30								
	M40								
K	K01								
	K10								
	K20								
	K30								
N	N01						YD101 YD102		
	N10								
	N20								
	N30								
S	S01								
	S10		YBG102 YBG105						
	S20								
	S30								
H	H01								
	H10								
	H20								
	H30								

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун

N	Цветные металлы
S	Жаропрочные и титановые сплавы
H	Материалы высокой твердости

HC¹ Твердый сплав с покрытием
 HT Кермет без покрытия
 HC² Кермет с покрытием
 HW Твердый сплав без покрытия

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of multiple sets of three horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.

Точение

Фрезерование

Сверление

Техническая информация

Указатель

ZP G D 04 04 – M G

1

2

3

4

5

6

7

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Вид обработки	
Code	Описание
ZP	Отрезка
ZT	Обработка канавок и отрезка
ZR	Профильное точение

1

Посадочный размер пластины [мм]	
Ширина проточки канавки	
Code	Описание
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

2

Количество режущих кромок	
Code	Описание
S	1
D	2

3

Толщина пластины S [мм]	
	
Code	S
02	2,0
025	2,5
03	3,0
04	4,0
05	5,0
06	6,0
08	8,0

4

Радиус при вершине r [мм]	
	
Code	r
02	0,2
03	0,3
04	0,4
08	0,8

5

Класс допуска [мм]	
Code	Описание
M	±0,13
E	±0,025

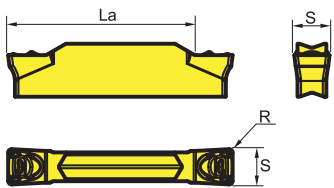
6

Стружколомы	
Code	Описание
G	Универсальный стружколом
F	Специальный стружколом
M	Прямая кромка
U	Универсальный стружколом

7

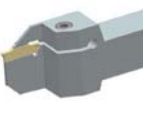
Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
 Двухсторонняя						P												
						M												
						K												
						N												
						S												
						H												
ISO		R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTFD0302-MU	0,2	17	3	0,06-0,18								●					
	ZTFD0303-MU	0,3	17	3	0,06-0,18								●					
	ZTGD0402-MU	0,2	22	4	0,08-0,20								●					
	ZTGD0404-MU	0,4	22	4	0,08-0,20								●					
	ZTHD0504-MU	0,4	22	5	0,09-0,25								●					
	ZTHD0508-MU	0,8	22	5	0,09-0,25								●					
	ZTKD0604-MU	0,4	22	6	0,15-0,30								○					
	ZTKD0608-MU	0,8	22	6	0,15-0,30								○					

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки						
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538
QE*D*R/L-L	C***-Q*DR/L					
						
A522	A527					

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

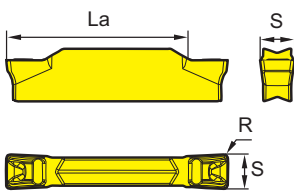


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW							
 Двухсторонняя						P	 				   										
						M					   										
						K															
						N									 						
						S					    										
						H															
ISO						R±0.1	La max	S	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZTAD01502-MM	0,2	12	1,5	0,03-0,12											○					
	ZTBD02002-MM	0,2	13	2	0,02-0,07										●	●		○			
	ZTED02503-MM	0,3	17	2,5	0,03-0,1										●						
	ZTFD0303-MM	0,3	17	3	0,04-0,13										●						
	ZTGD0404-MM	0,4	22	4	0,06-0,18										●						
	ZTHD0504-MM	0,4	22	5	0,08-0,23										●						
	ZTKD0608-MM	0,8	22	6	0,12-0,27										●						
	ZTLD0808-MM	0,8	28	8	0,13-0,29										●	○					

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

B

Фрезерование

C

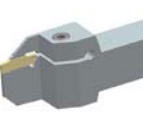
Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Державки						
QE*A*R/L	QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	*QBDR/L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A511	A517	A527	A535	A537	A538

QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
			
A519	A519	A522	A527

Системный код > A482

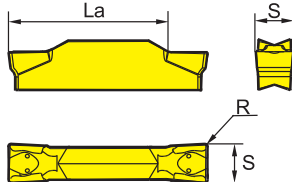
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
 Двухсторонняя						P												
						M												
						K												
						N												
						S												
						H												
ISO		R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZTED02503-MG	0,3	17	2,5	0,03-0,11									○ ●				
	ZTFD0303-MG	0,3	17	3	0,04-0,14						○		● ○ ●					
	ZTGD0402-MG	0,2	22	4	0,07-0,2													
	ZTGD0404-MG	0,4	22	4	0,07-0,2		○						● ○ ●			●		
	ZTHD0504-MG	0,4	22	5	0,10-0,25								● ○ ●					
	ZTKD0604-MG	0,4	22	6	0,13-0,30								○					
	ZTKD0608-MG	0,8	22	6	0,13-0,30							○ ●		●				

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

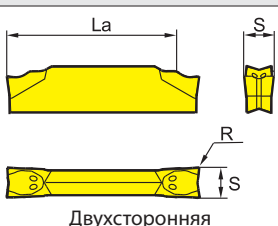
Державки						
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538
QE*D*R/L-L	C***-Q*DR/L					
A522	A527					

A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)					HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
					P	● ●		● ● ● ● ●					
					M			● ● ● ● ●					
					K								
					N						● ●		
					S			● ● ● ● ●					
					H								

B

Фрезерование

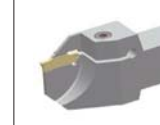
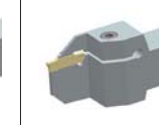
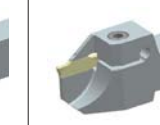
ISO		R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPAD01502-MG	0,2	12	1,5	0,03-0,08								●				
	ZPED02502-MG	0,2	17	2,5	0,03-0,1	○					●			●			
	ZPFD0302-MG	0,2	17	3	0,04-0,13	○					●			●			
	ZPGD0402-MG	0,2	22	4	0,07-0,18	○					●			●		○	
	ZPHD0503-MG	0,3	22	5	0,1-0,24								○	●			
	ZPKD0604-MG	0,4	22	6	0,12-0,29	○							○	●			

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

C

Сверление

Державки						
QE*A*R/L	QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A511	A517	A519	A535	A537	A538
QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L				
						
A519	A522	A527				

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

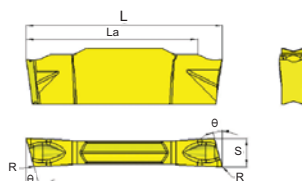
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

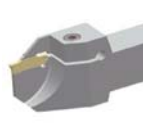
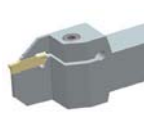
Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

ZT** Пластины для обработки канавок (Двухстор.)								HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW					
 Правое исполнение								P											
								M											
								K											
								N											
								S											
								H											
ISO		La max	L	S	θ	R	f	YBC252	YBC251		YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZPED02502-MG-6L	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08									●			
	ZPED02502-MG-6R	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08						●			●			
	ZPED02502-MG-15L	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05									○			
	ZPED02502-MG-15R	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05								○	○			
	ZPFD0302-MG-6L	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1						●			●			
	ZPFD0302-MG-6R	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1						●			○			
	ZPFD0302-MG-15L	17	20	2,85	15°	0,2	0,04-0,08									○			
	ZPFD0302-MG-15R	17	20	2,85	15°	0,3	0,04-0,08						●			○			
	ZPGD0402-MG-15R	22	25	4	15°	0,2	0,06-0,18						●						

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки						
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC
						
A511	A517	A519	A519	A522	A535	A537

C***-Q*DR/L

A527

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

Д

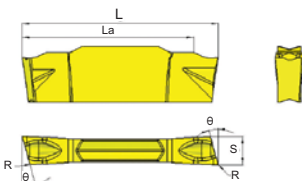
Техническая информация

Е

Указатель

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины д. канав./отрезки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW	
 Двухсторонняя						P	●●	●●●●					
						M		●●●●					
						K		●●●●					
						N						●●	
						S		●●●●					
						H							
ISO						R±0.1	La max	S±0.10	f	YBC252 YBC251		YBG105 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG302	YD101 YD201
ZPBD02002-MM-8R						0,2	12	2	0,02-0,07			○	

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки			
QE*D*R/L	*-QBDR/L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-SC
			
A511	A527	A535	A538



Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW									
L S S R Односторонняя						P																	
						M																	
						K																	
						N																	
						S																	
						H																	
ISO						R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201		
	ZPES02502-MG	0,2	20	2,5	0,03-0,1											●			●				
	ZPFS0302-MG	0,2	20	3	0,04-0,13	○										●			●				
	ZPGS0402-MG	0,2	20	4	0,07-0,18	○												○	●			○	
	ZPHS0503-MG	0,3	20	5	0,1-0,24														○	●			
	ZPKS0604-MG	0,4	20	6	0,12-0,29														○	●			
	ZPLS0806-MG	0,6	20	8	0.25-0.65														○				

● Со склада ○ На заказ

Односторонние пластины исключительно для лезвий

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки					
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A532

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

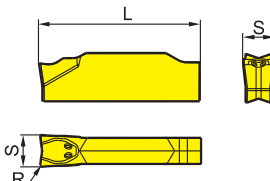
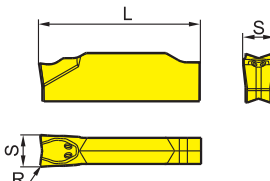
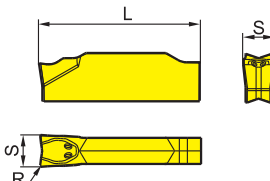
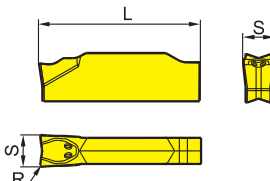
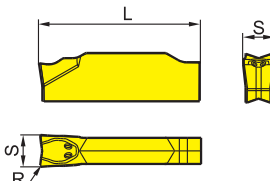
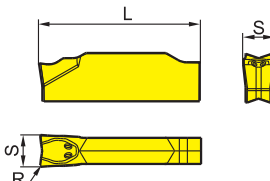


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW	
 Односторонняя	P	●	●					●	●	●	●		
 Односторонняя	M							●	●	●	●		
 Односторонняя	K												
 Односторонняя	N											●	●
 Односторонняя	S							●	●	●	●		
 Односторонняя	H												

B

Фрезерование

ISO		R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZPGS0402-MG-25	0,2	24,6	4	0,07-0,18					●					
	ZPHS0503-MG-25	0,3	24,6	5	0,1-0,24					●					
	ZPKS0604-MG-25	0,4	24,6	6	0,12-0,29					●					

● Со склада ○ На заказ

Односторонние пластины исключительно для лезвий

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

C

Сверление

Державки					
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A532

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

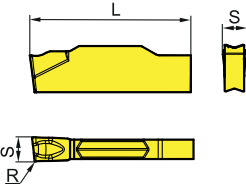
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)							HC ¹ (CVD)			HC ¹ (PVD)					HW									
 Односторонняя							P																	
							M																	
							K																	
							N																	
							S																	
							H																	
ISO							R±0.1	L	S±0.10	θ	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZPES02502-MG-6L						0,2	19,9	2,5	6°	0,03-0,08							●						
	ZPES02502-MG-6R						0,2	19,9	2,5	6°	0,03-0,08							●						
	ZPFS0302-MG-6L						0,2	19,9	3	6°	0,04-0,1							●						
	ZPFS0302-MG-6R						0,2	19,9	3	6°	0,04-0,1								●					

● Со склада ○ На заказ

Односторонние пластины исключительно для лезвий

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки

QZ**+QE**



A532

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

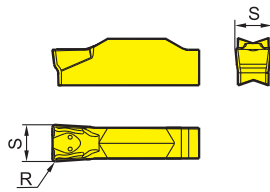


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)					HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
	Односторонняя	P											
		M											
		K											
		N											
		S											
		H											

B

Фрезерование

ISO		R±0.1	S±0.10	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTHS0504-MG	0,4	5	0,10-0,25													
	ZTKS0608-MG	0,8	6	0,13-0,30													

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

C

Сверление

Державки					
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A531

D

Техническая информация

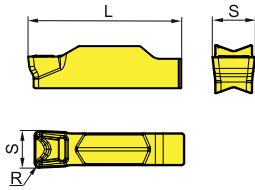
E

Указатель



Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
 Односторонняя						P	● ●	● ● ● ● ● ●						
						M		● ● ● ● ● ●						
						K								
						N							● ●	
						S		● ● ● ● ● ●						
						H								
ISO						R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252 YBC251			YBG105 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG302	YD101 YD201
	ZTES02503-MM					0,3		2,5	0,03-0,1				●	
	ZTFS0303-MM					0,3	19,9	3	0,04-0,13				●	

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки

QZ**+QE**



A532

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

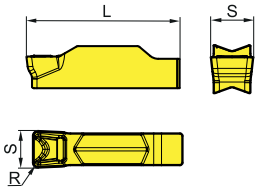


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)				HW	
 Односторонняя						P	● ●	● ● ● ●					
						M		● ● ● ●					
						K							
						N						● ●	
						S		● ● ● ●					
						H							

B

Фрезерование

ISO		R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTGS0404-MM-25	0,4	24,6	4	0,06-0,18						●						
	ZTHS0504-MM-25	0,4	24,6	5	0,08-0,23						●						
	ZTKS0608-MM-25	0,8	24,6	6	0,12-0,27						●						

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

C

Сверление

Державки					
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
 A513	 A521	 A521	 A524	 A525	 A532

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

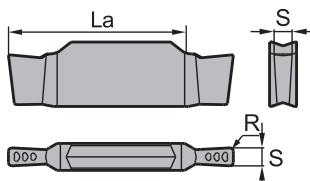
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
 ● Нормальные условия обработки
 ● Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)						HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW			
						P											
						M											
						K											
						N											
						S											
						H											
ISO		La max	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTCD01002-EG	2,6	1	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD011502-EG	2,6	1,15	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD01202-EG	2,6	1,2	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD013802-EG	2,6	1,38	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD01402-EG	2,6	1,4	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD01500-EG	2,6	1,5	0	0,02-0,04										○		
	ZTCD01502-EG	2,6	1,5	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD01503-EG	2,6	1,5	0,3	0,02-0,04									○			
	ZTCD015503-EG	2,6	1,55	0,3	0,02-0,04										○		
	ZTCD01602-EG	2,6	1,6	0,2	0,02-0,04										○		
	ZTCD01702-EG	3,4	1,7	0,2	0,02-0,08										○		
	ZTCD01704-EG	3,4	1,7		0,02-0,08							○			○		
	ZTCD017503-EG	3,4	1,75	0,3	0,02-0,08										○		
	ZTCD017602-EG	3,4	1,76	0,2	0,02-0,08									○			
	ZTCD01802-EG	3,4	1,8	0,2	0,02-0,08										○		
	ZTCD018502-EG	3,4	1,85	0,2	0,02-0,08										○		
	ZTCD019602-EG	3,4	1,9	0,2	0,02-0,08										○		
	ZTCD02000-EG	3,4	2	0	0,02-0,08										○		
	ZTCD02002-EG	3,4	2	0,2	0,02-0,08										●		
	ZTCD020503-EG	3,4	2,05	0,3	0,02-0,08										○		
	ZTCD021502-EG	3,4	2,15	0,2	0,02-0,08										○		
	ZTCD02302-EG	3,4	2,3	0,2	0,03-0,11										○		
	ZTCD02303-EG	3,4	2,3	0,3	0,03-0,11										○		
	ZTCD02402-EG	3,4	2,4	0,2	0,03-0,11										○		

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
 HW Твердый сплав без покрытия

Державки

QECD



A514

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

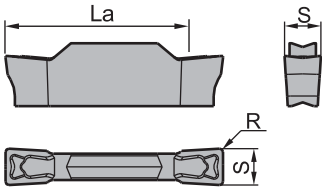


А

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
					P												
					M												
					K												
					N												
					S												
					H												
ISO		La max	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTED02502-EG	17	2,5	0,2	0,03-0,11										○		
	ZTED026502-EG	17	2,65	0,2	0,03-0,11										○		
	ZTED02702-EG	17	2,7	0,2	0,03-0,11										○		
	ZTED02703-EG	17	2,7	0,3	0,03-0,11										○		
	ZTED02802-EG	17	2,8	0,2	0,04-0,13										○		
	ZTED02803-EG	17	2,8	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTED02804-EG	17	2,8	0,4	0,04-0,13										○		
	ZTED02903-EG	17	2,9	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTFD03002-EG	17	3	0,2	0,04-0,13										○		
	ZTFD03003-EG	17	3	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTFD03203-EG	17	3,2	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTFD0325024-EG	17	3,25	2,4	0,04-0,13										○		
	ZTFD03302-EG	17	3,3	0,2	0,04-0,13										○		
	ZTFD03303-EG	17	3,3	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTFD03403-EG	17	3,4	0,3	0,04-0,13										○		
	ZTFD035-EG	17	3,5	0	0,04-0,13										○		
	ZTGD039602-EG	22	3,96	0,2	0,07-0,18										○		
	ZTGD04002-EG	22	4	0,2	0,07-0,18										○		
	ZTGD04003-EG	22	4	0,3	0,07-0,18										○		
	ZTGD04004-EG	22	4	0,4	0,07-0,18										○		
	ZTGD04008-EG	22	4	0,8	0,07-0,18										○		
	ZTGD04505-EG	22	4,5	0,5	0,07-0,18										○		
	ZTGD04805-EG	22	4,8	0,5	0,1-0,24										○		
	ZTHD05003-EG	22	5	0,3	0,1-0,24										○		
	ZTHD05004-EG	22	5	0,4	0,1-0,24										○		
	ZTHD05008-EG	22	5	0,8	0,1-0,24										○		
	ZTHD05012-EG	22	5	0,12	0,1-0,24										○		
	ZTHD05202-EG	22	5,2	0,2	0,1-0,24										○		
	ZTHD052503-EG	22	5,25	0,3	0,1-0,24										○		
	ZTHD05508-EG	22	5,5	0,8	0,1-0,24										○		
	ZTKD06504-EG	22	6,5	0,4	0,12-0,29										○		

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

В

Фрезерование

С

Сверление

Д

Техническая информация

Е

Указатель

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Державки						
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538
QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L					
						
A522	A527					

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая
информация

E

Указатель

Системный код > A482

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

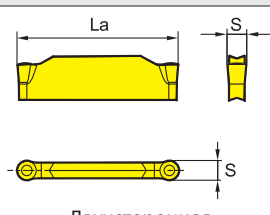


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)				HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)		HW	
 Двухсторонняя	P	●	●			●	●	●	
	M					●	●	●	
	K					●	●	●	
	N								●
	S					●	●	●	
	H								

B

Фрезерование

ISO		La max	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRED025-MG	17,5	2,5	0,03-0,11								○	●			
	ZRFD03-MG	17	3	0,04-0,14							●		●			
	ZRGD04-MG	21	4	0,07-0,2								●	●			
	ZRHD05-MG	20	5	0,1-0,24								○	●			
	ZRKD06-MG	19	6	0,12-0,29								○	●			

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

C

Сверление

Державки						
QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
						
A511	A515	A517	A519	A519	A522	A527

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A482

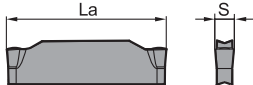
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW					
  Двухсторонняя					P													
					M													
					K													
					N													
					S													
					H													
ISO				La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRBD02-EG	15	2	0,05-0,15										○				
	ZRFD03-EG	17	3	0,04-0,14									●			○		
	ZRGD04-EG	21	4	0,07-0,2									●					
	ZRHD05-EG	20	5	0,1-0,24									●			○		
	ZRKD06-EG	19	6	0,12-0,29										○				

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки						
QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
						
A511	A515	A517	A519	A519	A522	A527

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

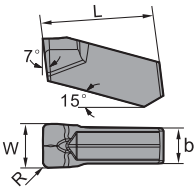
Техническая информация

E

Указатель

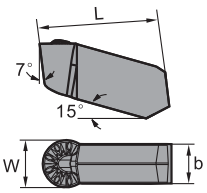
- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины д. канав./отрезки

Пластины для обработки канавок (одностор.)							HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW								
							P																
							M																
							K																
							N																
							S																
							H																
ISO							R±0.1	W±0.05	b	L	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZIMF304N-NM	0,4	3	2,4	15,3	0,04-0,11											●						
	ZIMF406N-NM	0,6	4	3,2	15,3	0,07-0,16											●	○					
	ZIMF506N-NM	0,6	5	4	15,3	0,1-0,2											●	○					
	ZIMF608N-NM	0,8	6	4	15,3	0,12-0,23											●	○					
● Со склада ○ На заказ							HC ¹ Твердый сплав с покрытием HW Твердый сплав без покрытия																

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (одностор.)						HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
						P	● ●	● ● ● ● ● ●						
						M		● ● ● ● ● ●						
						K								
						N							● ●	
						S		● ● ● ● ● ●						
						H								
ISO						W±0.05	b	L	f	YBC252 YBC251			YBG105 YBG102 YBG320 YBG205 YBG202 YBG302	YD101 YD201
	ZIGQ3N-NM	3	2,4	15,3	0,04-0,11								● ○	
	ZIGQ4N-NM	4	3,2	15,3	0,07-0,16								● ○	
	ZIGQ5N-NM	5	4	15,3	0,1-0,2								● ○	
	ZIGQ6N-NM	6	5	15,3	0,13-0,24								●	

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки

QE*S*R/L-N



A516

А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

Д

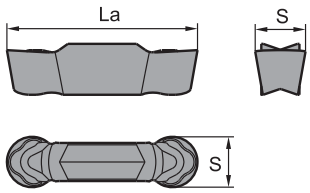
Техническая информация

Е

Указатель

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины д. канав./отрезки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)					HC ¹ (CVD)		HC ¹ (PVD)					HW	
					P	● ●				● ● ● ●			
					M					● ● ● ●			
					K								
					N							● ●	
					S			● ● ● ● ● ●					
					H								

ISO		La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZRKD06-LH	19	6	0,12-0,23												○	
	ZRLD08-LH	22	8	0,14-0,26												○	

● Со склада ○ На заказ

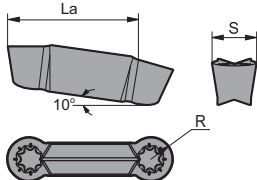
HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки	
QE*D*R/L	C***-Q*DR/L
	
A511	A527



Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

Пластины для обработки канавок (Двухстор.)					HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW						
					P														
					M														
					K														
					N														
					S														
					H														
ISO				La max	S±0.025	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	ZILD08-LC				22	8	0,14-0,26											○	○

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Треугольные пластины для проточки канавок с прямой кромкой

QC 22 R 300 – R 03

1 **2** **3** **4** **5** **6**

Серия	Длина режущей кромки [мм]		Направление резания		
	Code	I.C	Code	Описание	
	11	6,35	R		
	16	9,525		Правая	
	22	12,70	L		
				Левая	

1

2

3

Ширина проточки канавки [мм]	
Code	Описание
050	0,50
100	1,00
...	...
480	4,80
4	

Форма кромки	
Code	Описание
R	 Радиус
C	 Фаска
5	

Радиус/фаска [мм]	
Code	Описание
005	0,05
02	0,2
03	0,3
04	0,4
6	

Треугольные пластины для проточки канавок с закругленной кромкой

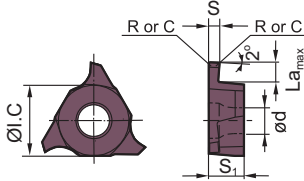
QC 22 R 300 – R

1 2 3 4 5

Серия	Длина режущей кромки [мм]		Направление резания		Ширина проточки канавки		Закругление
	Code	I.C	Code	Описание	Code	Описание	
	11	6,35	R		050	0,50	
	16	9,525			100	1,00	
	22	12,70	L		...	...	
					480	4,80	
1	2	3	4	5			

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
 ● Нормальные условия обработки
 ● Неблагоприятные условия обработки

QC** Пластины для фрезерования/точения									HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW				
 Правое исполнение									P												
									M												
									K												
									N												
									S												
									H												
ISO		La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201	
	QC11R050-R005	1,1	0,5	0,05	6,35	3,18	2,8	0,01-0,025								○					
	QC11L050-R005	1,1	0,5	0,05	6,35	3,18	2,8	0,01-0,025								○					
	QC11R100-R01	1,5	1	0,1	6,35	3,18	2,8	0,01-0,03								○					
	QC11L100-R01	1,5	1	0,1	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								○					
	QC11R120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
	QC11L120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
	QC11R125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
	QC11L125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03								●					
	QC11R145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
	QC11L145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
	QC11R150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
	QC11L150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05								●					
	QC11R200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								●					
	QC11L200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								●					
	QC11R225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								○					
	QC11L225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06								○					
	QC16R050-R005	1,7	0,5	0,05	9,525	3,18	4,4	0,01-0,025								○					
	QC16R075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R080-R01	2	0,8	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R100-R005	2	1	0,05	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L100-R01	2	1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								●	○				
	QC16R115-R04	2	1,15	0,4	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16R125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					
	QC16L125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								●					
	QC16R130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16L130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16L135-R02	2	1,35	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03								○					

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Системный код > A504

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

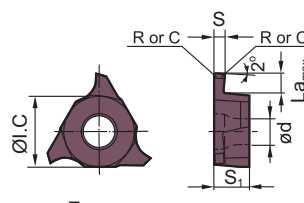


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

QC** Пластины для фрезерования/точения								HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)				HW						
								P														
								M														
								K														
								N														
								S														
								H														
ISO		La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201		
	QC16R140-R02	2	1,4	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●						
	QC16L145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●						
	QC16R150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●						
	QC16L150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●						
	QC16L160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●						
	QC16R165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16L165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16L170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●						
	QC16L175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R180-R02	2	1,8	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16R185-R02	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●						
	QC16R185-R06	2,5	1,85	0,6	9,525	3,18	4,4	0,02-0,05								○						
	QC16L185-R02	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16R200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●						
	QC16L200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●						
	QC16L210-R02	2,5	2,1	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16L210-R05	2,5	2,1	0,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16L215-R02	2,5	2,15	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○						
	QC16R220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16L220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○						
	QC16R250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08								●						
	QC16L250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08								●						
	QC16R300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11								●						
	QC16L300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11								●						
	QC22R100-R01	2	1	0,1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								●						
	QC22L100-R02	2	1	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								○						
	QC22R125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								●						
	QC22L125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								○						
QC22R145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○							
QC22L145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○							

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Системный код > A504

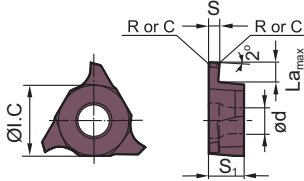
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
 ● Нормальные условия обработки
 ● Неблагоприятные условия обработки

QC** Пластины для фрезерования/точения									HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)					HW				
 Правое исполнение									P													
									M													
									K													
									N													
									S													
									H													
ISO		La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201		
	QC22R150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○						
	QC22L150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○						
	QC22R175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								●						
	QC22L175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○						
	QC22R185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								●						
	QC22L185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22R195-R02	3,5	1,95	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22R200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22L200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22R205-R04	3,5	2,05	0,4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○							
	QC22R225-R02	3,5	2,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22R230-R01	3,5	2,3	0,1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○	○						
	QC22R230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								●						
	QC22R230-R04	3,5	2,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06							○	○						
	QC22L230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○						
	QC22R250-R03	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●						
	QC22L250-R03	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								○						
	QC22R265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●						
	QC22L265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●						
	QC22R280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●						
	QC22L280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								○						
	QC22R300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22L300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22R320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22L320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22R330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22L330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○						
	QC22R350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13								○						
	QC22L350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13								○						
	QC22R400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								○						
	QC22L400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								●						
	QC22R430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								○						
QC22L430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								○	○						
QC22R450-R04	5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18								○							

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Системный код > A504

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

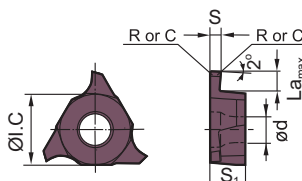


A

Точение

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
- Нормальные условия обработки
- Неблагоприятные условия обработки

QC** Пластины для фрезерования/точения											HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HW
 Правое исполнение										P	● ●	● ● ● ●	
										M		● ● ● ●	
										K		● ● ● ●	
										N			● ●
										S		● ● ● ●	
										H			

ISO	La max	S±0.025	R/C	Øl.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	QC22L450-R04	5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18					○			○	
	QC22R480-R04	5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,06-0,18					○				
	QC22L480-R04	5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,08-0,2					○				

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

B

Фрезерование

C

Сверление

Державки	
GQCR/L	S***-QC**R/L
	
A543	A544

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A504

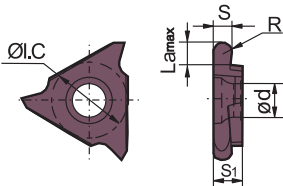
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Пластины д. канав./отрезки

- Хорошие условия обработки
 Нормальные условия обработки
 Неблагоприятные условия обработки

QC** Пластины для фрезерования/точения									HC ¹ (CVD)				HC ¹ (PVD)					HW						
 Правое исполнение									P															
									M															
									K															
									N															
									S															
									H															
ISO		La max	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YBG320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201				
	QC16R100R	2	1	0,5	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03								○								
	QC16R120R	2	1,2	0,6	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03								○								
	QC16R150R	2	1,5	0,75	12,7	3,18	4,4	0,02-0,06								○								
	QC16R200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07								●								
	QC16L200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07								○								
	QC16R250R	2,5	2,5	1,25	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08								○								
	QC16L280R	2,5	2,8	1,4	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08								○								
	QC16R300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11								●								
	QC16L300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11								●								
	QC22R100R	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								●								
	QC22L100R	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								○ ○								
	QC22R150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								●								
	QC22L150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								● ○								
	QC22R170R	3,5	1,7	0,85	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○								
	QC22R200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○								
	QC22L200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07								○								
	QC22R250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●								
	QC22L250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08								●								
	QC22R300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								●								
	QC22L300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								●								
	QC22R320R	4	3,2	1,6	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11								○								
	QC22R400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								●								
	QC22L400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14								●								

● Со склада ○ На заказ

HC¹ Твердый сплав с покрытием
HW Твердый сплав без покрытия

Державки	
GQCR/L	S***-QC**R/L
A543	A544

Токарные державки для наружной обработки

Q E G D 2525 R 22 – S C

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Державки для обработки канавок и отрезки

1

Вид обработки	
Code	Описание
E	Наружная обработка

2

Посадочный размер пластины [мм]	
Державка/ширина режущей кромки	
Code	Описание
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0

3

Количество режущих кромок	
Code	Описание
S	1
D	2

4

Поперечное сечение державки [мм] x [мм]

5

Исполнение	
Code	Описание
R	Правое
L	Левое

6

Максимальная глубина резания [мм]

7

Серия	
Code	Описание
S	Токарная державка для продольной проточки
DG	Державка отрезных лезвий для увеличенной глубины проточек с усилителем
DGS	Державка отрезных лезвий для увеличенной глубины проточек без усилителя

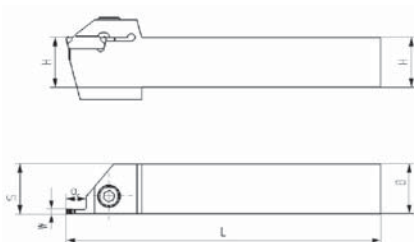
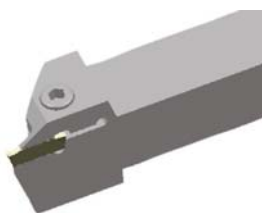
8

С каналами под СОЖ

9

Державки (наружн.)

QE**R/L



Обозначение	✧	Склад		Размеры [мм]					Пластины 
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEAD2020R/L12		○	○	20x20	125	19	1,5	12	Z*AD**
QEBD1212R/L14		○	○	12x12	125	12,18	2	14	Z*BD**
QEBD1616R/L17		○	○	16x16	125	16,16	2	17	Z*BD**
QEBD1616R/L04		○	○	16x16	150	16,17	2	4	Z*BD**
QEBD2020R/L14		○	○	20x20	125	20,17	2	14	Z*BD**
QEBD2020R/L07		○	○	20x20	150	20,17	2	7	Z*BD**
QEBD2525R/L14		○	○	25x25	150	25,17	2	14	Z*BD**
QEED1212R/L10		○	○	12x12	110	12,25	2,5	10	Z*ED**
QEED1212R/L17		○	○	12x12	110	12,25	2,5	17	Z*ED**
QEED1616R/L10		●	●	16x16	125	15	2,5	10	Z*ED**
QEED1616R/L17		●	●	16x16	125	15	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L17		●	●	20x20	125	19	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L10		●	●	20x20	150	10	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L10		●	●	25x25	150	19	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L17		●	●	25x25	150	19	2,5	17	Z*ED**
Qefd1616R/L10		●	●	16x16	125	14,8	3	10	Z*FD**
Qefd1616R/L17		●	●	16x16	125	14,8	3	17	Z*FD**
Qefd2020R/L10		●	●	20x20	125	18,8	3	10	Z*FD**
Qefd2020R/L17		●	●	20x20	125	18,8	3	17	Z*FD**
Qefd2020L34			○	20x20	125	20,4	3	34	Z*FD**
Qefd2525R/L10		●	●	25x25	150	23,8	3	10	Z*FD**
Qefd2525R/L17		●	●	25x25	150	23,8	3	17	Z*FD**
Qefd2525R/L25		○	○	25x25	150	23,8	3	25	Z*FD**
Qefd3232R/L17		○	○	32x32	150	32,4	3	17	Z*FD**
QEGD2020R/L13		●	●	20x20	140	18,5	4	13	Z*GD**
QEGD2020R/L22		●	●	20x20	140	18,5	4	22	Z*GD**
QEGD2525R13C	✧	○		25x25	120	25,45	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L13		●	●	25x25	150	23,5	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L22		●	●	25x25	150	23,5	4	22	Z*GD**
QEGD3225N15				25x32	170	30,5	4	15	Z*GD**
QEGD3232R/L13		●	●	32x32	170	30,5	4	13	Z*GD**
QEGD3232R/L22		●	●	32x32	170	30,5	4	22	Z*GD**
QEHD2020L34			○	20x20	125	20,5	5	34	Z*HD**
QEHD2025R/L13		○		20x25	150	23	5	13	Z*HD**
QEHD2525R/L13		●	●	25x25	150	23	5	13	Z*HD**

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]					Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEHD2525R/L22	●	●		25x25	150	23	5	22	Z*HD**
QEHD3225N15				25x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEHD3225N28				25x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEHD3232R/L13	●	●		32x32	170	30	5	13	Z*HD**
QEHD3232R/L22	●	●		32x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEKD2020R/L22	○	○		20x20	125	20,5	6	22	Z*KD**
QEKD2525R/L13	●	●		25x25	150	22,6	6	13	Z*KD**
QEKD2525R/L22	●	●		25x25	150	22,6	6	22	Z*KD**
QEKD3232R/L13	●	●		32x32	170	29,6	6	13	Z*KD**
QEKD3232R/L22	●	●		32x32	170	29,6	6	22	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	Z*AD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	16-20	12	16-20	25	12	16	20-32	16	20-32	20-32	20-32	20-32
	Винт	GB70-85-M4x16	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5x16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH40L	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина

						
A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495
						
A498	A499	A502				

Системный код > A510

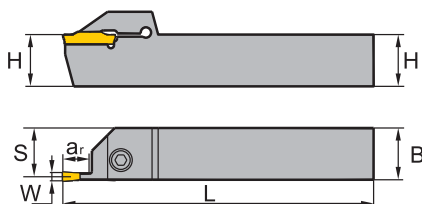
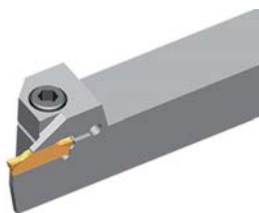
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Державки (наружн.)

QE*SN30



Обозначение	*	Склад	Размеры [мм]					Пластины
			HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEHS2525N30	●		25x25	150	12,5	5	30	Z*HS**
QEHS3232N30	●		32x32	170	16	5	30	Z*HS**
QEKs2525N30	○		25x25	150	12,5	6	30	Z*Ks**
QEKs3232N30	○		32x32	170	16	6	30	Z*Ks**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части			
	Пластина	Z*HS**	Z*Ks**
	H	25-32	25-32
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L

Пластина			
			
A489	A490	A492	A494

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

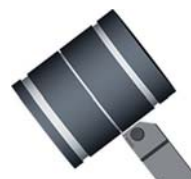
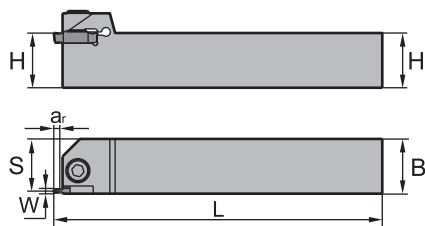
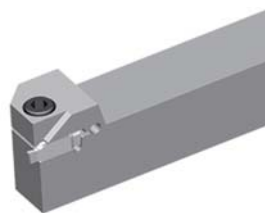
Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



Державки (наружн.)

QECDR/L



Правое исполнение

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]				Пластины
		R	L	HxB	L	S	ar _{max}	
QECD1616R/L025		○	○	16x16	125	14,75	2,5	Z*CD**
QECD2020R/L025		○	○	20x20	125	18,75	2,5	Z*CD**
QECD2525R/L025		○	○	25x25	150	23,75	2,5	Z*CD**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	Z*CD**	Z*CD**
	H	16	20-32
	Винт	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH40L	WH50L

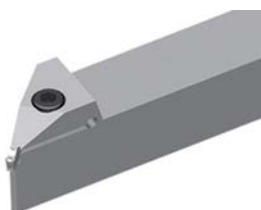
Пластина



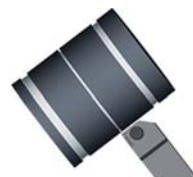
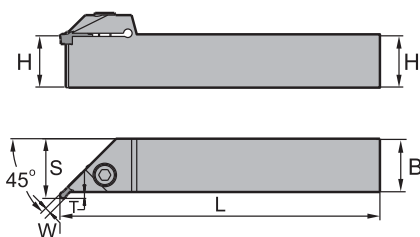
A495

Державки (наружн.)

QX*DR/L



Правое исполнение



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]					Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QXFD2020R/L03-45	○ ○	○ ○	20x20	125	23	3	3	3	Z*FD**
QXFD2525R/L03-45	● ●	● ●	25x25	150	28	3	3	3	Z*FD**
QXFD3232R/L03-45	○ ○	○ ○	32x32	170	35	3	3	3	Z*FD**
QXGD2020R/L03-45	○ ○	○ ○	20x20	125	23	4	3	3	Z*GD**
QXGD2525R/L03-45	○ ○	○ ○	25x25	150	28	4	3	3	Z*GD**
QXGD3232R/L03-45	○ ○	○ ○	32x32	170	35	4	3	3	Z*GD**
QXHD2020R/L04-45	○ ○	○ ○	20x20	125	24	5	4	4	Z*HD**
QXHD2525R/L04-45	○ ○	○ ○	25x25	150	29	5	4	4	Z*HD**
QXHD3232R/L04-45	○ ○	○ ○	32x32	170	36	5	4	4	Z*HD**
QXKD2020R/L04-45	○ ○	○ ○	20x20	125	24	6	4	4	Z*KD**
QXKD2525R/L04-45	○ ○	○ ○	25x25	150	29	6	4	4	Z*KD**
QXKD3232R/L04-45	○ ○	○ ○	32x32	170	36	6	4	4	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ

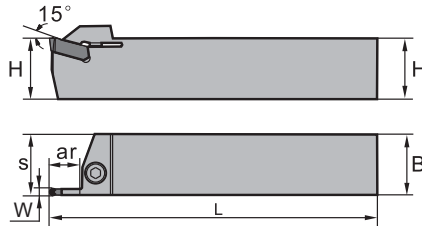
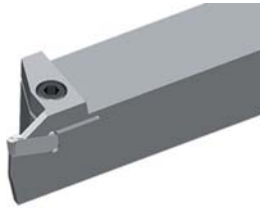
* С каналами под СОЖ

Запасные части					
	Пластина	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	20-32	20-32	20-32	20-32
	Винт	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина	
A498	A499

Державки (наружн.)

QE*SR/L



Правое исполнение

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]					Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	
QEFS2525R/L12-3N		○	○	25x25	150	25,3	3	12	ZI**
QEGS2525R/L12-4N		○	○	25x25	150	25,3	4	12	ZI**
QEHs2525R/L12-5N		○	○	25x25	150	25,4	5	12	ZI**
QEKS2525R/L12-6N		○	○	25x25	150	25,4	6	12	ZI**
QEFS3232R/L22-3N		○	○	32x32	170	32,3	3	22	ZI**
QEGS3232R/L22-4N		○	○	32x32	170	32,3	4	22	ZI**
QEHs3232R/L22-5N		○	○	32x32	170	32,4	5	22	ZI**
QEKS3232R/L22-6N		○		32x32	170	32,4	6	22	ZI**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части		
	Пластина	ZI**
	H	25-32
	Винт	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L

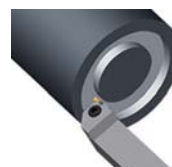
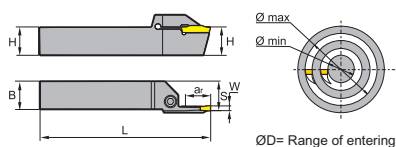
Пластина	
	
A500	A501

Державки (осевые)

QF**R/L



Левое исполнение



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L7-48H	○	○	○	20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L7-60H	○	○	○	20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L7-74H	○	○	○	20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L7-100H	○	○	○	20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020R/L10-48H	○	○	○	20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60H	○	○	○	20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L10-74H	○	○	○	20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-100H	○	○	○	20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L10-48H	●	●	●	25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60H	●	●	●	25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74H	●	●	●	25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100H	●	●	●	25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-48H	●	●	●	25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60H	●	●	●	25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74H	●	●	●	25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100H	●	●	●	25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-130L	○	○	○	25x25	150		3	17	130-230	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52H	○	○	○	20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L10-64H			○	20x20	150	21	4	10	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L10-90H	○	○	○	20x20	150	21	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L10-130H	○	○	○	20x20	150	21	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-52H	○	○	○	20x20	150	21	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64H	○	○	○	20x20	150	21	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90H	○	○	○	20x20	150	21	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130H	○	○	○	20x20	150	21	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L13-52H	●	●	●	25x25	150	26	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L13-64H	●	●	●	25x25	150	26	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90H	●	●	●	25x25	150	26	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130H	●	●	●	25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L22-52H	●	●	●	25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L22-64H	●	●	●	25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L22-90H	●	●	●	25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130H	●	●	●	25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58H	●	●	●	25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86H	●	●	●	25x25	150	26	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130H	●	●	●	25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L13-185H	●	●		25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58H	●	●		25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L22-86H	●	●		25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130H	●	●		25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185H	●	●		25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD3232L13-185H		○		32x32	150	33	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD3232R13-250H		○		32x32	150	33	5	13	250-800	Z*HD**
QFKD2525R/L13-60H	●	●		25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L13-88H		○	●	25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L13-160H	●	●		25x25	150	26	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L20-45H		○		25x25	150		6	20	45-90	Z*KD**
QFKD2525R/L22-60H	●	●		25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L22-88H	●	●		25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L22-160H	●	●		25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L30-88H	●			25x25	150		6	30	88-180	Z*KD**
QFKD2525L32-70H		○		25x25	150		6	32	70-100	Z*KD**
QFLD2525R/L25-75H	●	●		25x25	150	27	8	25	75-150	Z*LD**
QFLD2525R/L25-140H		○	●	25x25	150	27	8	25	140-400	Z*LD**
QFLD3232R/L28-140H	●	○		32x32	170	33,8	8	28	140-400	Z*LD**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

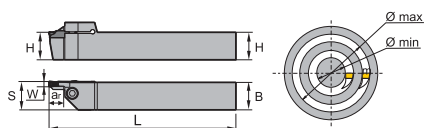
Запасные части						
	Пластина	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**	Z*LD**
	H	20-25	20-25	16-40	20-25	25-32
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина						
						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498
						
A499						



Державки (осевые)

QF**RR/LL



Версия LL

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020LL7-74H		○		20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020LL10-48H		○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-48H		○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-60H		○		20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020LL10-74H		○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020RR10-74H		○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-48H		●		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR10-48H		○		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL10-60H		○		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR10-60H		○		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525LL17-48H		●		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR17-48H		○		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL17-60H		○		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR17-60H		○		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL17-100H		○		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR17-100H		○		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020LL10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-52H		○		20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR15-52H		○		20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-90H		○		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-90H		○		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-130H		○		20x20	150	26	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-52H		●		25x25	150	21	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL13-64H		●		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-64H		○		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-90H		○		25x25	150	21	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL13-130H		●		25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-130H		○		25x25	150	21	4	13	130-230	Z*GD**

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFGD2525LL22-52H		○		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525RR22-52H		○		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL22-64H		○		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR22-64H		○		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525LL22-90H		○		25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525RR22-90H		○		25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL22-130H		○		25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525RR13-58H		○		25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525LL13-130H		○		25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-130H		○		25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-185H		○		25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525LL22-58H			●	25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-58H		●		25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-86H		○		25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525LL22-130H		○		25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525LL22-185H		○		25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD2525RR22-185H		○		25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525RR13-60H		○		25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525RR13-88H		○		25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR15-50H		○		25x25	150	26	6	15	50-100	Z*KD**
QFKD2525RR22-60H		○		25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525LL22-88H		○		25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR22-88H		○		25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525LL22-160H			●	25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525RR22-160H		○		25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ
* С каналами под СОЖ

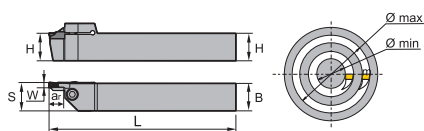
Запасные части					
	Пластина	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	20-25	20-25	20-32	20-25
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина						
						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498
						
A499						



Державки (осевые)

QF*SRR/LL



Версия LL

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525LL30-185H	●			25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFHS2525SRR30-185H	○			25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525SRR30-160H	○			25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**
QFKS2525LL30-160H	○			25x25	150	26	6	30	160-400	ZT*S**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части				
	Пластина	Z*HS**	Z*KS**	ZT*S**
	H	25	25	25
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина			
			
A489	A490	A492	A494

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

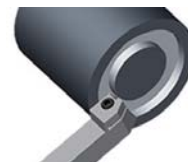
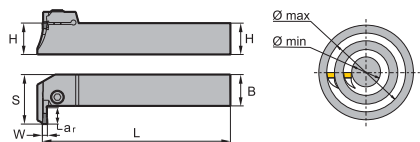
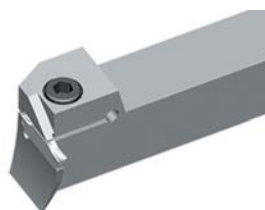
Техническая информация

E

Указатель

Державки (осевые)

QF*DR/L



Правое исполнение

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L10-48L	○ ○	○	○	20x20	150	31,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52L	○ ○	○	○	20x20	150	31,5	4	10	52-72	Z*GD**
QFFD2020R/L10-74L	● ○	●	○	20x20	150	31,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFGD2020R/L10-90L	● ○	●	○	20x20	150	31,5	4	10	90-140	Z*GD**
QFFD2020R/L10-100L	○ ○	○	○	20x20	150	31,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2020R/L15-52L	○ ○	○	○	20x20	150	36,5	4	15	52-72	Z*GD**
QFFD2525R/L10-48L	● ●	●	●	25x25	150	36,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60L	● ○	●	○	25x25	150	36,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74L	○ ○	○	○	25x25	150	36,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100L	○ ○	○	○	25x25	150	36,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L13-52L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	4	13	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L13-60L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	6	13	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L13-64L	○ ●	○	●	25x25	150	39,5	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	4	13	130-230	Z*GD**
QFFD2525R/L17-48L	○ ○	○	○	25x25	150	43,5	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60L	○ ○	○	○	25x25	150	43,5	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74L	○ ○	○	○	25x25	150	43,5	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100L	● ○	●	○	25x25	150	43,5	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L22-52L	○ ○	○	○	25x25	150	48,5	4	22	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L22-60L	○ ●	○	●	25x25	150	48,5	6	22	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L22-64L	○ ○	○	○	25x25	150	48,5	4	22	64-100	Z*GD**
QFKD2525R/L22-88L	○ ●	○	●	25x25	150	48,5	6	22	88-180	Z*KD**
QFGD2525R/L22-90L	○ ○	○	○	25x25	150	48,5	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130L	● ○	●	○	25x25	150	48,5	4	22	130-230	Z*GD**
QFFD2020R/L7-74L	○	○		20x20	150	28,5	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60L	●			20x20	150	31,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFGD2020R/L10-130L	●			20x20	150	31,5	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64L	○			20x20	150	36,5	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90L	○			20x20	150	36,5	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130L	○			20x20	150	36,5	4	15	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58L	○			25x25	150	39,5	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86L	●			25x25	150	39,5	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185L	○ ○	○	○	25x25	150	39,5	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58L	○ ○	○	○	25x25	150	48,5	5	22	58-96	Z*HD**

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L22-86L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525R/L13-88L			○	25x25	150	39,5	6	13	88-180	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части					
	Пластина	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	20-25	20-25	20-25	20-25
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

Пластина						
						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498
						
A499						

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

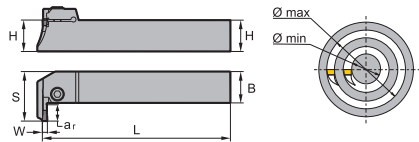
Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



Державки (осевые)

QFHSDR/L



Правое исполнение

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185L		○	○	25x25	150	56,5	5	30	185-400	Z*HS**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	Z*HS**
	Н	25
	Винт	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L

Пластина

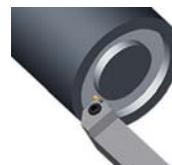
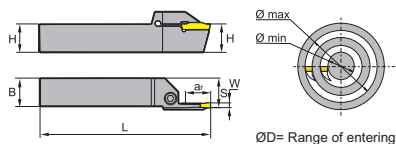
			
A489	A490	A492	A494

Державки (осевые)

QF**R/L



Левое исполнение



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	HxB	L	S	W	ar _{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185H	●	●		25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525R/L30-160H	●	●		25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**
QFKS2525R/L34-180H		○		25x25	170	26	6	34	180-400	Z*KS**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части			
	Пластина	Z*HS**	Z*KS**
	H	25	25
	Винт	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L

Пластина			
A489	A490	A492	A494

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A510

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



Расточные оправки

C 32 S – Q G D R 11 – 44

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Система зажима

Диаметр
[мм]

Длина [мм]

Code

Описание

Q

180

R

200

S

250

X

320

Державки для
обработки канавок

1

2

3

4

Посадочный размер пластины [мм]

Державка/ширина режущей кромки

Code

Описание

B

2.0

E

2.5

F

3.0

G

4.0

H

5.0

K

6.0

L

8.0

5

Количество режущих кромок

Code

Описание

S

1

D

2

6

Исполнение

Code

Описание

R

Правое

L

Левое

N

Нейтральное

7

Макс. глубина
резания [мм]

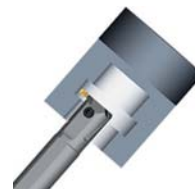
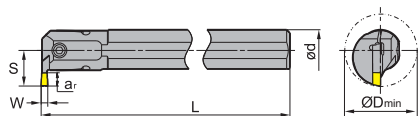
Мин. внутренний диаметр
заготовки
[мм]

8

9

Державки (внутр.)

C***-Q*DR/L



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	ØDmin	ød	L	S	W	ar _{max}	
C16M-QBDR/L04-20	●	○		20	16	150	12	2	4	Z*BD**
C20Q-QEDR/L05-27	●	●		27	20	180	15,2	2,5	5	Z*ED**
C25R-QEDR/L07-33	●	●		33	25	200	20,3	2,5	7	Z*ED**
C32S-QEDR/L09-42	●	●		42	32	250	25,3	2,5	9	Z*ED**
C20Q-QFDR/L05-27	●	●		27	20	180	15,2	3	5	Z*FD**
C25R-QFDR/L07-33	●	●		33	25	200	20,3	3	7	Z*FD**
C32S-QFDR/L09-42	●	●		42	32	250	25,3	3	9	Z*FD**
C25R-QGDR/L08-35	●	●		35	25	200	21,5	4	8	Z*GD**
C32S-QGDR/L11-44	●	●		44	32	250	27,5	4	11	Z*GD**
C25R-QHDR/L08-35	●	●		35	25	200	21,5	5	8	Z*HD**
C25R-QKDR/L08-35	○	●		35	25	200	21,5	6	8	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	ød	16	20	25	32-40	20	25	32-40	25	32-40	25	25
	Винт	GB70-85-M5×10 (4,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)
	Ключ	WH40L	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH40L

Пластина

A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495

A

Точение

		
A498	A499	A502

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A526

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

[illegible]

Точение

Фрезерование

Сверление

Техническая информация

Указатель

Отрезные лезвия

Q E G D 32 N (-1)

1 2 3 4 5 6 7

Лезвие для отрезки

1

Вид обработки

Code	Описание
E	Наружная обработка

2

Посадочный размер пластины [мм]

Державка/ширина режущей кромки

Code	Описание
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

3

Количество режущих кромок

Code	Описание
S	1
D	2

4

Высота лезвия
[мм]

5

Исполнение

Code	Описание
R	Правое
L	Левое
N	Нейтральное

6

Высота центров –1 мм

7

Зажимной блок

QZ S 32 32

1 2 3 4

Отрезное лезвие
держатель отрезного лезвия
Моноблок для отрезного лезвия

1

Количество режущих кромок

Code	Описание
S	1
D	2

2

Высота поверхности
зажима [мм]

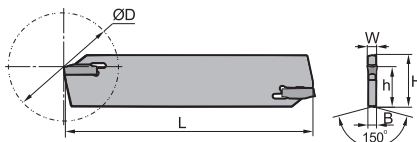
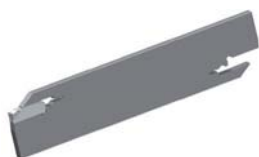
3

Высота лезвия
[мм]

4

Отрезное лезвие для наружной обработки

QE*S**N



Обозначение	*	Склад	Размеры [мм]						Пластины
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N	●		26	110	19	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N	●		32	150	24,6	2	2,5	100	ZPES**
QEF526N	●		26	110	19	2,4	3	60	ZPFS**
QEF532N	●		32	150	24,6	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N	●		26	110	19	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N	●		32	150	24,6	3,2	4	120	ZPGS**
QEHS26N	●		26	110	19	4	5	70	ZPHS**
QEHS32N	●		32	150	24,6	4	5	120	ZPHS**
QEK526N	●		26	110	19	5	6	70	ZPKS**
QEK532N	●		32	150	24,6	5	6	120	ZPKS**

● Со склада ○ На заказ

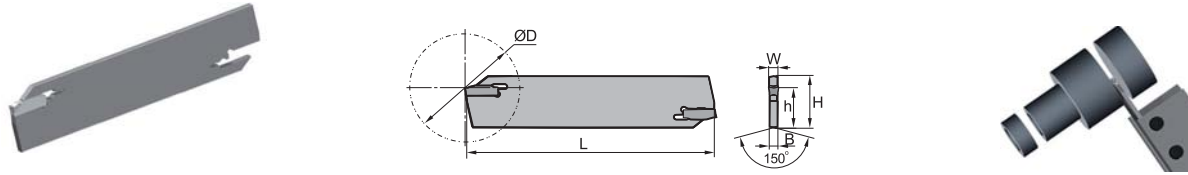
* С каналами под СОЖ

Запасные части						
	Пластина	ZPES**	ZPFS**	ZPGS**	ZPHS**	ZPKS**
	H	26-32	26-32	26-32	26-32	26-32
	Ключ	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

Пластина					
A489	A490	A491	A492	A493	A494

Отрезное лезвие для наружной обработки

QE*S**N-1



Обозначение	*	Склад	Размеры [мм]						Пластины
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N-1		●	26	110	21,4	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N-1		●	32	150	25	2	2,5	100	ZPES**
QEFS26N-1		●	26	110	21,4	2,4	3	60	ZPFS**
QEFS32N-1		●	32	150	25	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N-1		●	26	110	21,4	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N-1		●	32	150	25	3,2	4	120	ZPGS**

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Совместим только с зажимными блоками серийно выпускаемых систем других производителей.

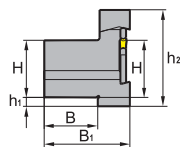
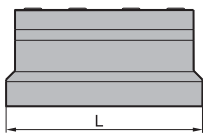
Запасные части				
	Пластина	ZPES**	ZPFS**	ZPGS**
	H	26-32	26-32	26-32
	Ключ	W50X	W50X	W50X

Ключ W50X должен быть заказан в качестве отдельной опции.

Пластина				
A489	A490	A491	A493	A494

Зажимной блок (наружн.)

QZS*



Обозначение	*	Склад	Размеры [мм]						Пластины
			H	L	h ₁	h ₂	B	B ₁	
QZS2026		●	20	86	10	46,6	19	38	QE**26
QZS2526		●	25	86	5	46,6	23	42	QE**26
QZS3226		○	32	86	3	51,6	30	48	QE**26
QZS2032		●	20	110	13	50	19	38	QE**32
QZS2532		●	25	110	8	50	23	42	QE**32
QZS3232		●	32	110	5	54	30	48	QE**32

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части			
	Пластина	QE**26	QE**32
	H	20-32	20-32
	Прижим	QZC26	QZC32
	Винт	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Ключ	W50RL	W50RL

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая
информация

E

Указатель

Токарные державки для наружной обработки

Q E G D 2525 R 22 – S C

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Державки для обработки канавок и отрезки

1

Вид обработки	
Code	Описание
E	Наружная обработка

2

Посадочный размер пластины [мм]	
Державка/ширина режущей кромки	
Code	Описание
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0

3

Количество режущих кромок	
Code	Описание
S	1
D	2

4

Поперечное сечение державки [мм] x [мм]

5

Исполнение	
Code	Описание
R	Правое
L	Левое

6

Максимальная глубина резания [мм]

7

Серия	
Code	Описание
S	Токарная державка для продольной проточки
DG	Державка отрезных лезвий для увеличенной глубины проточек с усилителем
DGS	Державка отрезных лезвий для увеличенной глубины проточек без усилителя

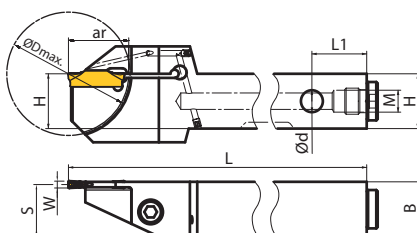
8

С каналами под СОЖ

9

Державки (наружн.)

QE**R/L-DGC



Обозначение		Склад		Размеры [мм]										Пластины
		R	L	HxB	ød	L	S	L ₁	W	ar _{max}	ØDmax	M		
QEBD1616R/L20-DGC		○	○	16x16	G1/8	96	15	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**	
QEBD1616R/L30-DGC		●	●	16x16	G1/8	105	15	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**	
QEBD2020R/L20-DGC		○	○	20x20	G1/8	111	19	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**	
QEBD2020R/L30-DGC		●	●	20x20	G1/8	120	19	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**	
QEBD2525R/L20-DGC		○	○	25x25	G1/8	126	24	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**	
QEBD2525R/L30-DGC		●	●	25x25	G1/8	135	24	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**	
QEED1616R/L20-DGC		○	○	16x16	G1/8	96	14,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**	
QEED1616R/L30-DGC		●	●	16x16	G1/8	105	14,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**	
QEED2020R/L20-DGC		○	○	20x20	G1/8	111	18,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**	
QEED2020R/L30-DGC		●	○	20x20	G1/8	120	18,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**	
QEED2525R/L20-DGC		○	○	25x25	G1/8	126	23,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**	
QEED2525R/L30-DGC		○	○	25x25	G1/8	135	23,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**	
QEFD1616R/L20-DGC		○	○	16x16	G1/8	96	14,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**	
QEFD1616R/L30-DGC		●	○	16x16	G1/8	105	14,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**	
QEFD2020R/L20-DGC		○	○	20x20	G1/8	111	18,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**	
QEFD2020R/L30-DGC		●	●	20x20	G1/8	120	18,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**	
QEFD2525R/L20-DGC		○	○	25x25	G1/8	126	23,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**	
QEFD2525R/L30-DGC		○	○	25x25	G1/8	135	23,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**	
QEGD1616R/L20-DGC		○	○	16x16	G1/8	96	14	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**	
QEGD1616R/L30-DGC		●	●	16x16	G1/8	105	14	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**	
QEGD2020R/L20-DGC		○	○	20x20	G1/8	111	18	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**	
QEGD2020R/L30-DGC		○	○	20x20	G1/8	120	18	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**	
QEGD2525R/L20-DGC		○	○	25x25	G1/8	126	23	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**	
QEGD2525R/L30-DGC		○	○	25x25	G1/8	135	23	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**	

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Державки (наружн.)

Запасные части

	Пластина	Z*BD**	Z*ED**	Z*FD**	Z*GD**
	Н	16-25	16-25	16-25	20-25
	Резьбовая шпилька	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4
	Винт	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Ключ	WH40L	WH40L	WH40L	WH40L

Пластина

						
A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495

Системный код > A534

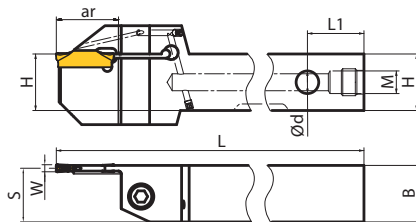
Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Державки (наружн.)

QE**R/L-DGSC



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]								Пластины
		R	L	HxB	ød	L	S	L ₁	W	ar _{max}	M	
QEED1616R/L30-DGSC	*	●	●	16x16	G1/8	105	14,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
QEED2020R/L30-DGSC	*	●	○	20x20	G1/8	120	18,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
QEED2525R/L30-DGSC	*	○	○	25x25	G1/8	135	23,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
Qefd1616R/L30-DGSC	*	●	●	16x16	G1/8	105	14,5	20	3	30	G1/8	Z*FD**
Qefd2020R/L30-DGSC	*	○	○	20x20	G1/8	120	20,4	20	3	30	G1/8	Z*FD**
Qefd2525R/L30-DGSC	*	○	○	25x25	G1/8	135	23,5	20	3	30	G1/8	Z*FD**
QEGD1616R/L30-DGSC	*	○	○	16x16	G1/8	105	14	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEGD2020R/L30-DGSC	*	○	○	20x20	G1/8	120	18	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEGD2525R/L30-DGSC	*	○	○	25x25	G1/8	135	23	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEHD2525R/L30-DGSC	*	○	○	25x25	G1/8	135	22,5	20	5	30	G1/8	Z*HD**
QEKD2525R/L30-DGSC	*	○	○	25x25	G1/8	135	22	20	6	30	G1/8	Z*KD**

● Со склада ○ На заказ

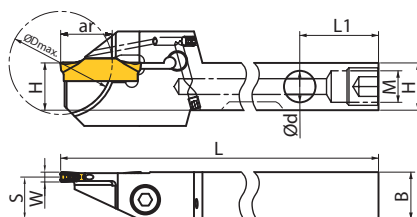
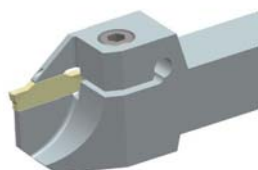
* С каналами под СОЖ

Запасные части						
	Пластина H	Z*ED** 16-25	Z*FD** 16-25	Z*GD** 20-25	Z*HD** 20-25	Z*KD** 20-25
	Резьбовая шпилька	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4
	Винт	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)
	Ключ	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Ключ	WH40L	WH40L	WH40L	WH50L	WH50L

Пластина					
A483	A484	A485	A486	A487	A495

Державки (наружн.)

QE**R/L-SC



Обозначение	✱	Склад		Размеры [мм]									Пластины	
		R	L	HxB	ød	L	S	L ₁	W	ar _{max}	ØDmax	M		
QEAD1010R/L10-SC	✱	○	○	10x10	G1/16	125	9	20	1,5	10	20	G1/16	Z*AD**	
QEAD1212R/L13-SC	✱	○	○	12x12	G1/8	125	12	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**	
QEAD1616R/L13-SC	✱	○	○	16x16	G1/8	125	15	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**	
QEAD2020R/L13-SC	✱	○	○	20x20	G1/8	125	19	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**	
QEBD1010R/L10-SC	✱	○	○	10x10	G1/16	110	9	20	2	10	20	G1/16	Z*BD**	
QEBD1212R/L13-SC	✱	●	●	12x12	G1/8	110	11	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**	
QEBD1616R/L13-SC	✱	●	●	16x16	G1/8	110	15	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**	
QEBD2020R/L13-SC	✱	○	○	20x20	G1/8	110	19	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**	
QEED1010R/L10-SC	✱	○	○	10x10	G1/16	110	8,75	20	2,5	10	20	G1/16	Z*ED**	
QEED1212R/L13-SC	✱	●	●	12x12	G1/8	110	10,75	20	2,5	13	26	G1/8	Z*ED**	
QEED1616R/L17-SC	✱	●	●	16x16	G1/8	110	14,75	20	2,5	17	34	G1/8	Z*ED**	
QEED2020R/L17-SC	✱	●	●	20x20	G1/8	110	18,75	20	2,5	17	34	G1/8	Z*ED**	
Qefd1212R/L13-SC	✱	●	●	12x12	G1/8	110	10,5	20	3	13	26	G1/8	Z*FD**	
Qefd1616R/L17-SC	✱	●	●	16x16	G1/8	110	14,5	20	3	17	34	G1/8	Z*FD**	
Qefd2020R/L22-SC	✱	●	●	20x20	G1/8	110	18,5	20	3	22	44	G1/8	Z*FD**	

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	Z*AD**	Z*AD**	Z*AD**	Z*AD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**
	H	10	12	16	20	10	12	16-20	10	12	16-20	12	16-20
	Резьбовая шпилька	PT1/16x6	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/16x6	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/16x6	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4	PT1/8x4
	Винт	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4x14 (4,5 Nm)	GB70-85-M4x18 (5,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M6x20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4x12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5x20 (4,0 Nm)
	Ключ	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Ключ	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH30L	WH30L	WH40L	WH30L	WH40L

Системный код > A534

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Державки (наружн.)

Пластина					
					
A483	A484	A485	A486	A488	A495

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель

Системный код > A534

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

A

Точение

Аксессуары

Шланг для подачи СОЖ



B

Фрезерование

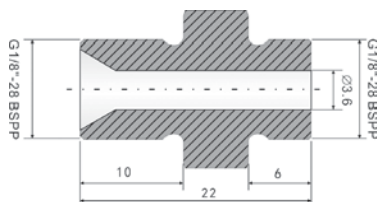
Обозначение	Размеры [мм]			Склад
	L	Th1	Th2	
HOSE G1/8-7/16/200BS	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/300BS	300	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/300BB	300	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○

● Со склада ○ На заказ

C

Сверление

Разъем для подачи СОЖ



D

Техническая информация

Обозначение	Склад
NIPPLE G1/8- G1/8	○

● Со склада ○ На заказ

E

Указатель

Для заметок

А

Точение

В

Фрезерование

С

Сверление

D

Техническая
информация

E

Указатель

Токарные державки для наружной обработки — серия QC

GQC R 20 20 K 22 – 15

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Серия	Исполнение		Высота [мм]		Ширина [мм]		Длина [мм]	
	Code	Описание	Code	Описание	Code	Описание	Code	Описание
	R	Правое	16	16	16	16	K	125
	L	Левое	20	20	20	20	M	150
			25	25	25	25		

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

Длина режущей кромки [мм]	
Code	I.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

Диапазон ширины проточки канавки [мм]		
Code	Размеры пластин	
15	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

6	7
---	---

Расточные оправки — серия QC

S 20 K – QC 16 15 R 25

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Конструкция хвостовика	
Code	Материал
S	Стальной хвостовик
C	Твердосплавный хвостовик
A	Твердосплавный хвостовик (с внутр.охлаждением)

Диаметр [мм]	
Code	Описание
16	16
20	20
25	25

Длина [мм]	
Code	Описание
H	100
K	125
M	150

1	2	3
---	---	---

Серия	Длина режущей кромки [мм]	
	Code	I.C
	11	6,35
	16	9,252
	22	12,70

Диапазон ширины проточки канавки			
Code	Размер пластины		
15	0,5≤S<1,8 (QC11***)	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC11***)	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

4	5	6
---	---	---

Направление резания	
Code	Описание
R	Справа
L	Слева

Начальный диаметр [мм]			
Code	Ø	Code	Ø
16	16	25	25
20	20	35	35

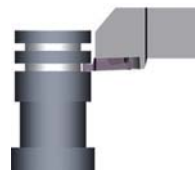
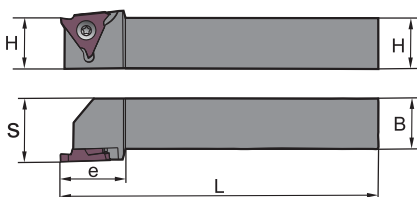
7	8
---	---

Обработка канавок (наружная)

GQC**R/L



Правое исполнение



Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	H	L	S	e	B	Ширина	
GQCR/L1212K16-15	○	○		12	125	17	18	12	0,5-1,80	QC16R/L 050-180
GQCR/L1616K16-15	●	●		16	125	21	25,5	16	0,5-1,80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2020K16-15	○	●		20	125	25	25,5	20	0,5-1,80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525M16-15	○	●		25	150	30	25,5	25	0,5-1,80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525K22-15		●		25	125	30	25,5	25	1,0-2,3	QC16R/L 100-230
GQCR/L1616K16-25	●	●		16	125	21	25,5	16	1,8-3,0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2020K16-25	○	●		20	125	25	25,5	20	1,8-3,0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2525M16-25	○	●		25	150	30	25,5	25	1,8-3,0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2525K22-25		●		25	125	30	25,5	25	2,3-3,3	QC16R/L 230-330
GQCR/L2020K22-15	○	●		20	125	25	25,5	20	1,0-2,3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2525M22-15	○	●		25	150	30	25,5	25	1,0-2,3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2020K22-25	○	●		20	125	25	25,5	20	2,3-3,3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2525M22-25	○	●		25	150	30	25,5	25	2,3-3,3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2020K22-35	●	●		20	125	25	25,5	20	3,3-4,8	QC22R/L 330-480
GQCR/L2525M22-35	●	●		25	150	30	25,5	25	3,3-4,8	QC22R/L 330-480

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Запасные части

	Пластина	QC16R/L 050-180	QC16R/L 100-230	QC16R/L 180-300	QC16R/L 230-330	QC22R/L 100-230	QC22R/L 230-330	QC22R/L 330-480
	Н	12-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Винт	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)
	Ключ (подкл. пласт)	WT15IP	WT20IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

Пластина



Получист. обраб.

A505
B206

Системный код > A542

Выбор сплавов > A478

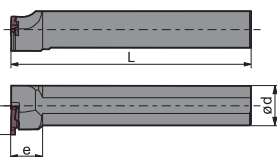
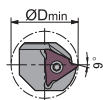
Техническая информация > A607

Режимы резания > A546



S_QCR/L

S*K-QC**R/L



Правое исполнение

Обозначение	*	Склад		Размеры [мм]						Пластины
		R	L	ØDmin	ød	L	S	e	Ширина	
S16H-QC1115R/L20	●	●		21	16	100	11,5	12	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S20K-QC1115R/L16	●	●		16	20	125	11,1	40	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S16H-QC1125R/L20	●	●		21	16	100	11,5	12	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20K-QC1125R/L16	○	○		16	20	125	11,1	40	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20M-QC1615R/L25	○	●		26	20	150	12,5	15	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
S20M-QC1625R/L25	●	●		26	20	150	12,5	15	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
S25M-QC2215R/L35	●	●		35	25	150	18,2	15	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
S25M-QC2225R/L35	●	●		35	25	150	18,2	20	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
S25M-QC2235R/L35	○	●		35	25	150	18,2	20	3.3-4.8	QC22R/L 330-480

● Со склада ○ На заказ

* С каналами под СОЖ

Державки с правосторонним исполнением для пластин с левосторонним исполнением

Державки с левосторонним исполнением для пластин с правосторонним исполнением

Запасные части

	Пластина	QC11R/L 050-180	QC11R/L 180-300	QC16R/L 050-180	QC16R/L 180-300	QC22R/L 100-230	QC22R/L 230-330	QC22R/L 330-480
	ød	16-20	16-20	20	20	25	25	25
	Винт	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)
	Ключ (подкл. пласт)	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

Пластина



Получист. обраб.

A505

B206

Системный код > A542

Выбор сплавов > A478

Техническая информация > A607

Режимы резания > A546

Для заметок

A

Точение

B

Фрезерование

C

Сверление

D

Техническая информация

E

Указатель



Поворотные пластины для проточки канавок

Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твердость по Бринеллю HB	Группа обработки	Скорость резания v_c [м/мин]			
				HC (CVD)		HC (PVD)	
				YBC252	YBG102	YBG105	
P	Нелегированная сталь	ок. 0,15 % C	отожженная	125	1	190	
		ок. 0,45 % C	отожженная	190	2	175	
		ок. 0,45 % C	закаленная	250	3	145	
		ок. 0,75 % C	отожженная	270	4	140	
		ок. 0,75 % C	закаленная	300	5	135	
	Низколегированная сталь		отожженная	180	6	170	
			закаленная	275	7	125	
			закаленная	300	8	115	
			закаленная	350	9	105	
	Высоколегированная, легиров. закаленн. сталь		отожженная	200	10	125	
			отожженная	325	11	95	
M	Нержавеющая сталь	ферритная/мартенситная	отожженная	200	12	165	165 170
		мартенситная	закаленная	240	13	135	135 140
		аустенитная	мгновенно охлажденная	180	14	155	155 160
		аустенитно-ферритная		230	15	135	135 140
K	Серый чугун	перлитный/ферритный		180	16	240	
		ферритный (мартенситный)		260	17	185	
	Чугун с шаровидным графитом	ферритный		160	18	220	
		перлитный		250	19	165	
	Ковкий чугун	ферритный		130	20	175	
		перлитный		230	21	165	
N	Алюминиевые ковкие сплавы	не закаливаемые		60	22		
		закаливаемые	закаленная	100	23		
	Алюминиевые литейные сплавы	$\leq 12\% \text{ Si}$, не закаливаемые		75	24		
		$\leq 12\% \text{ Si}$, закаливаемые	закаленная	90	25		
		$> 12\% \text{ Si}$, не закаливаемые		130	26		
	Медь и медные сплавы (бронза/латунь)	Автоматные сплавы, $PB > 1\%$		110	27		
		CuZn, CuSnZn		90	28		
		CuSn, не содержащая свинца медь и электролитная медь		100	29		
S	Жаропрочные сплавы	Fe-основа	отожженная	200	30		95 100
			закаленная	280	31		50 50
		Ni- или Co-основа	отожженная	250	32		80 80
			закаленная	350	33		70 70
			литая	320	34		70 70
	Титановые сплавы	Чистый титан		$R_m 400$	35		145 150
H	Закаленная сталь		отожженная	55 HRC	37		
			закаленная	60 HRC	38		
	Закаленный чугун		литой	400	39		
	Закаленный литой чугун		отожженный	55 HRC	40		
X	Неметаллы	Термопласты			41		
		Дюропласты			42		
		Усиленная стекловолокном пластмасса GFK			43		
		Усиленная углеродным волокном пластмасса CFK			44		
		Графит			45		
		Дерево			46		

Пояснение: Данные режимы резания являются ориентировочными, для идеальных условий обработки.
В зависимости от вида обработки их необходимо корректировать индивидуально.
Обрабатываемые материалы описаны на стр.D11

НС	Твердый сплав с покрытием
НВ	Твердый сплав без покрытия, основной компонент (WC)